

Magnetische gekoppelte Kunststoffkreiselpumpen - ideal für Meerwasser -



AquaCare GmbH & Co. KG
Am Wiesenbusch 11 - D-45966 Gladbeck - Germany
☎ +49 - 20 43 - 37 57 58-0 • 📠: +49 - 20 43 - 37 57 58-90
www.aquacare.de • e-mail: info@aquacare.de

Baureihe MX



- Magnetisch gekoppelt
- Hohe Laufruhe
- Für korrosive Medien und Meerwasser
- Verschiedene Lagertypen realisierbar
- Geringer Verschleiß
- Hohe Effizienz
- Einfache Wartung
- Optional mit Energiesparmotor

Die MX-Serie stellt den neuesten Entwicklungsstand von magnetgetriebenen Kunststoffpumpen dar. Sie wurde entwickelt um schwierigsten Betriebsbedingungen gerecht zu werden. Ist sie mit Karbonlagern ausgestattet widersteht sie kurzzeitig Trockenlauf. Die neue selbstkühlende Struktur in Verbindung mit dem bewährten kontaktfreien Prinzip und der zweifach gelagerten Welle verbessern die Eigenschaften der Pumpe bei Kavitation sowie den Betrieb gegen teils geschlossene Ventile in der Druckseite. Das spiralförmige, zweigeteilte Gehäuse spart Energie. Auf Wunsch kann ein Energiesparmotor angebaut werden, der die Effizienz zusätzlich erhöht.

Typ	MX400	MX401	MX402	MX403
Max. Volumenstrom in m ³ /h	16,8	19,2	27	30
Max. Förderhöhe in m	12,5	17,5	27	31
Anschlussleistung in kW	0,37	0,75	1,5	2,2
Anschlussspannung	3P 400 V 50 Hz			
Anschlüsse Saugseite × Druckseite	G1,5" × 1,5"	G1,5" × 1,5"	G2" × 1,5"	G2" × 1,5"
Max. spezifisches Gewicht Medium	1,2 kg/l			
Gewicht in kg	6,2	10,2	13,5	14,5
Maße L × B × H in mm	424 × 140 × 219	473 × 160 × 249	479 × 260 × 274	479 × 260 × 274
Material Gehäuse, Flügelrad	glasfaserverstärktes Polypropylen GFRPP (Ethylen-Tetrafluorethylen ETFE möglich)			
Material Magnetkapsel	Polypropylen PP			
Material O-Ring	FKM (EPDM, Aflas möglich)			
Material Welle, vorderer Ring	Aluminiumkeramik			
Material Lager	Karbon (PTFE, Aluminiumkeramik, SiC möglich)			
Material hinterer Ring	kohlefaserverstärktes s (kohlefaserverstärktes Polyetheretherketon CFRPEEK möglich)			
Umgebungstemperatur	0...40°C			
Medientemperatur	0...80°C (10...80°C bei Aflas-Dichtung)			

Baureihe MDM



Bei den Pumpe der Reihe MDM kommen medienberührt noch hochwertige Kunststoffe wie PFA und ETFE zum Einsatz. Die Typen mit hochdichten Kohlenlagern widerstehen einem kurzzeitigen Trockenlauf. Die hohe Magnetkraft der eingebauten Magnetkapsel verhindert das Anlaufen auf die Kontaktflächen im vorderen und hinterem Pumpenbereich. Hohe Temperaturen, die die Kunststoffteile deformieren, werden somit wirksam verhindert.

Max. Volumenstrom in m ³ /h	12...72
Max. Förderhöhe in m	9...74
Material Gehäuse, Flügelrad, Magnetkapsel	kohlefaserverstärktes Ethylen-Tetrafluorethylen CFRETFE oder Fluorokunststoff FPA
Material Lager	Hochdichtes Kohlen oder Siliziumcarbid SiC
Material Welle, Anlaufring, hinterer Ring	Hochreine Aluminiumkeramik oder Siliziumcarbid SiC
Material hintere Anlaufring	Polytetrafluorethylen PTFE oder Siliziumcarbid SiC
Dichtung	Polytetrafluorethylen PTFE
Temperaturbereich	-20...105°C (ETFE) -20...120°C (PFA)
Max. Druckbereich	10 bar (Normaltyp) 16 bar (Hochdrucktyp)

Baureihe MDE



Max. Volumenstrom in m ³ /h	30...240
Max. Förderhöhe in m	25...57
Material Gehäuse, Flügelrad, Spaltscheibe, Magnetkapsel	ETFE/PFA (PVCF möglich)
Material Lager	SiC (PTFE möglich)
Dichtung	PTFE
O-Ring	Kalrez (FKM, EPDM möglich)
Temperaturbereich	0...100°C (ETFE) 0...120°C (PFA)
Max. Druckbereich	10...16 bar (je nach Ausführung und Modell)
Optionen	Leckagesensor, Lagerverschleißsensor, Lagertemperaturmonitor, Spülkreislauf zum Ausspülen von Feststoffen, Pumpeneinlaufkranz zur Verbesserung der NPSH,