

Druckerhöhung für Umkehrosmoseanlagen



AquaCare GmbH & Co. KG
 www.aquacare.de
 www.aquacare-shop.de
 info@aquacare.de



Druckerhöhungspumpe mit Transformator für Umkehrosmoseanlage bis ca. 160 Liter Tagesleistung

Einsatzgebiete

Wenn der Leitungswasserdruck unter 3 bar fällt, ist eine gute Leistung einer Umkehrosmoseanlage nicht mehr möglich. Ebenfalls verschlechtert sich die Wasserqualität rapide bei niedrigem Druck. Die Niedervolt-Druckerhöhungspumpe von AquaCare erhöht den Eingangsdruck um ca. 4-6 bar, je nach Typ und Leistung der Anlage. Diese Pumpe ist nicht für den professionellen Bereich konzipiert worden - deshalb darf die Pumpe nicht im Dauerbetrieb betrieben werden. Eine durchschnittliche Lebensdauer von 10.000 Stunden wird erreicht. Gesichert ist die Pumpe durch einen Trockenlaufschalter.

Für den professionellen Bereich bietet AquaCare ein Druckerhöhungsmodul an, das für größere Leistungen und für den Dauerbetrieb ausgelegt ist.

Technische Daten

Typ	50G	200G	300G
Bestellnummer	Boost50	Boost200	Boost300
Maximale Größe der Umkehrosmoseanlage (Nennleistung)	160 l/d 8 l/d	360 l/d 15 l/d	660 l/d 30 l/d
Maximaler Betriebsdruck	8 bar		
Betriebstemperatur	4...40°C		
Anschlüsse	G3/8" Innengewinde		
Abmessungen Pumpe L×H×B	195×100×85 mm	195×100×85 mm	195×100×85 mm
Abmessungen Trafo L×H×B	125×53×35 mm	160×100×75 mm	200×64×40 mm
Gewicht Pumpe	1,9 kg	2,2 kg	2,2 kg
Gewicht Trafo	0,2 kg	2 kg	0,4 kg
Elektronischer Transformatortyp	ja	nein	ja
Lieferumfang	Pumpe, Trafo, Druckschalter "low", Fittings, Schrauben und Stecker		
"Geeignet" für das Wohnzimmer	ja	nein	nein

Tipp! Nur in geschlossenen, trockenen Räumen verwenden; nach 6 Stunden Betriebsdauer mindestens 1/2 Stunde Pause; häufiges Ein- und Ausschalten vermeiden; nicht für den Dauereinsatz geeignet. Wenn Sie Manometer benutzen wollen, müssen diese mit Glycerin gefüllt sein, um die Manometernadel zu dämpfen.

Professionelle Druckerhöhung für Umkehrosmoseanlagen



AquaCare GmbH & Co. KG
www.aquacare.de
www.aquacare-shop.de
info@aquacare.de



Druckerhöhungsmodul bestehend aus: Drehschieber-Druckpumpe, glyceringefülltes Manometer, Trockenlaufschutz, Konzentratrückführung und Montagematerial. Alle Komponenten sind auf einer Montageplatte befestigt.

Einsatzgebiete

Da sowohl Leistung einer Umkehrosmoseanlage als auch Qualität des erzeugten Reinwassers vom Leitungswasserdruck abhängig sind, sollte eine Anlage ohne Druckpumpe bei Leitungswasserdrücken unter 3 bar nicht eingesetzt werden.

Um Anlagen mit höherer Nennleistung auch bei niedrigem Vordruck betreiben zu können, wurde das Druckerhöhungsmodul entwickelt. Verwendet wurden ausschließlich Industriekomponenten, die einen langen

Gebrauch garantieren. Das Modul ist absolut dauerlauffest. Der mitgelieferte Pumpenschutz mit Druckschalter sorgt dafür, dass bei unter 1 bar Vordruck die Pumpe gestoppt wird. Mit dem erzielten Arbeitsdruck von 8 bar leisten die Umkehrosmoseanlagen die doppelte Nennleistung, also z.B. eine *Excel 660* fördert dann 1300 Liter pro Tag.

Ein weiterer Vorteil ist, dass diese Anlagen bei weichem Ausgangswasser mit einem Abwasser-Reinwasser-Verhältnis von 1:1 betrieben werden können. Die serienmäßig eingebaute Konzentratrückführung spart somit Wasser. Wir beraten Sie gern über den Einsatz.

Technische Daten			
Druckerhöhungsmodul	DEM 300	DEM 600	DEM 900
Max. Nenngröße der Umkehrosmoseanlage*	700 l/d 30 l/h	1400 l/h 60 l/h	2200 l/d 90 l/h
Eingestellter Arbeitsdruck in bar**	8 bar		
Eingesetzte Pumpe	Drehschieberpumpe mit Messinggehäuse (Edelstahl möglich)		
Konzentratrückführung	Ja		
Pumpentrockenlaufschutz	Ja		
Elektrischer Anschluss	230 V, 50 Hz, 245 W	230 V, 50 Hz, 370 W	230 V, 50 Hz, 750 W
Schlauchanschlüsse	10 mm		
Maße	41 × 41 × 20 cm	51 × 41 × 20 cm	51 × 41 × 20 cm
Gewicht	5 kg	11 kg	15 kg

* andere Größen lieferbar, ** andere Drücke bis 16 bar lieferbar