

Systeme für Aquakultur,
Aquaristik, Labore und
zur Wasseraufbereitung

Systems for aqua culture,
sea water aquaria, labs and
water desalination and purification

Systèmes pour aquacultur,
aquariums eau de mer,
laboratoires et traitements d'eau



AquaCare GmbH & Co. KG
Am Wiesenbusch 11
D-45966 Gladbeck
Tel.: +49-2043-375758-0
Fax: +49-2043-375758-90
<http://www.aquacare.de>
e-mail: info@aquacare.de

Druckerhöhungspumpe für Umkehrosmoseanlagen (max. 320 Liter pro Tag) Booster pump for R.O. units (max. 320 l/d)



	D	GB	
	Bedienungsanleitung Seite 1	Instruction Manual Page 2	
A	Druckerhöhungspumpe	Booster pump	
B	Netzteil	Mains adapter	
IN	Wasserzulauf	Water Inlet	
OUT	Wasserablauf	Water Outlet	

Bedienungsanleitung der AquaCare Druckerhöhungspumpe

Funktion

Diese AquaCare Druckerhöhungspumpe ist für den Hobbybereich entwickelt worden. Deshalb ist diese Pumpe nicht für den Dauereinsatz konzipiert (siehe technische Daten).

Für den Dauereinsatz stehen Druckerhöhungsmodule zur Verfügung.

Montage des Pumpe

WICHTIG! Die Pumpe sollte unbedingt vor Trockenlauf geschützt werden (z.B. mit AquaCare Druckschalter). Ebenfalls sollte die Pumpe vor Partikeln im Wasser geschützt werden. Deshalb sollte die Pumpe zwischen Vorfilter und Umkehrosmosemodul installiert werden. Die Pumpe kann senkrecht oder liegend montiert werden.

Die elektrische Zuleitung der Pumpe muss mit dem mitgelieferten Netzteile verbunden werden. Dazu verwenden Sie am besten die beigelegten Klemme.

Inbetriebnahme der Pumpe

Bevor die Pumpe mit Strom versorgt wird, muss die Wasserleitung aufgedreht werden. Die Pumpe sollte nie länger als eine Minute ohne Wasser betrieben werden. Die Pumpe erhöht nun den Wasserleitungsdruck und steigert so die Leistung der Um-

kehrosmoseanlage. Im Leistungsdiagramm (siehe technische Daten) ist das Verhältnis des Volumenstroms zum erreichten Druck dargestellt.

Wartung der Pumpe

Diese Pumpe ist wartungsfrei. Nach ca. 10.000 Betriebsstunden ist das technische Leben der Pumpe langsam erreicht.

Gewährleistung

Es gilt die gesetzliche Gewährleistung. Davon ausgeschlossen sind Verschleißteile (Pumpenlager, etc.). Bei Schäden, die durch gewaltsame Einwirkungen hervorgerufen wurden, erlischt der Garantieanspruch.

Für Folgeschäden (z.B. Wasserschäden, Tierschäden) kann AquaCare® nicht haftbar gemacht werden. Voraussetzung für einen Garantieanspruch ist eine Kopie der datierten Kaufquittung.

Technische Daten siehe letzte Seite

Instruction manual

Booster Pump for R.O. units

Function

This AquaCare booster pump is developed for the hobby range. Therefore this pump is not conceived for continuous use (see technical data). For continuous use professional pressure modules are available.

Mounting

IMPORTANT! The pump should be absolutely protected against water lack operation (e.g. with AquaCare pressure switch). Likewise the pump should be protected against particles in the water. Therefore the pump should be installed between pre filter and reverse osmosis module. The pump can be installed vertically or lying. The electrical inlet of the pump must be connected with provided transformer.

Start-up of the pump

Before the pump is supplied with current, the water pipeline must be turned on. The pump should be never operated longer than one minute without water. The pump

increased now the water tap pressure and increases so the flow of the reverse osmosis unit. In the performance diagram (see technical data) the relationship of the flow rate to the reached pressure is represented.

Maintenance of the pump

This pump is maintenance-free. After ca. 10,000 operation hours, the technical life time is reached and the pump should be changed.

Warranty

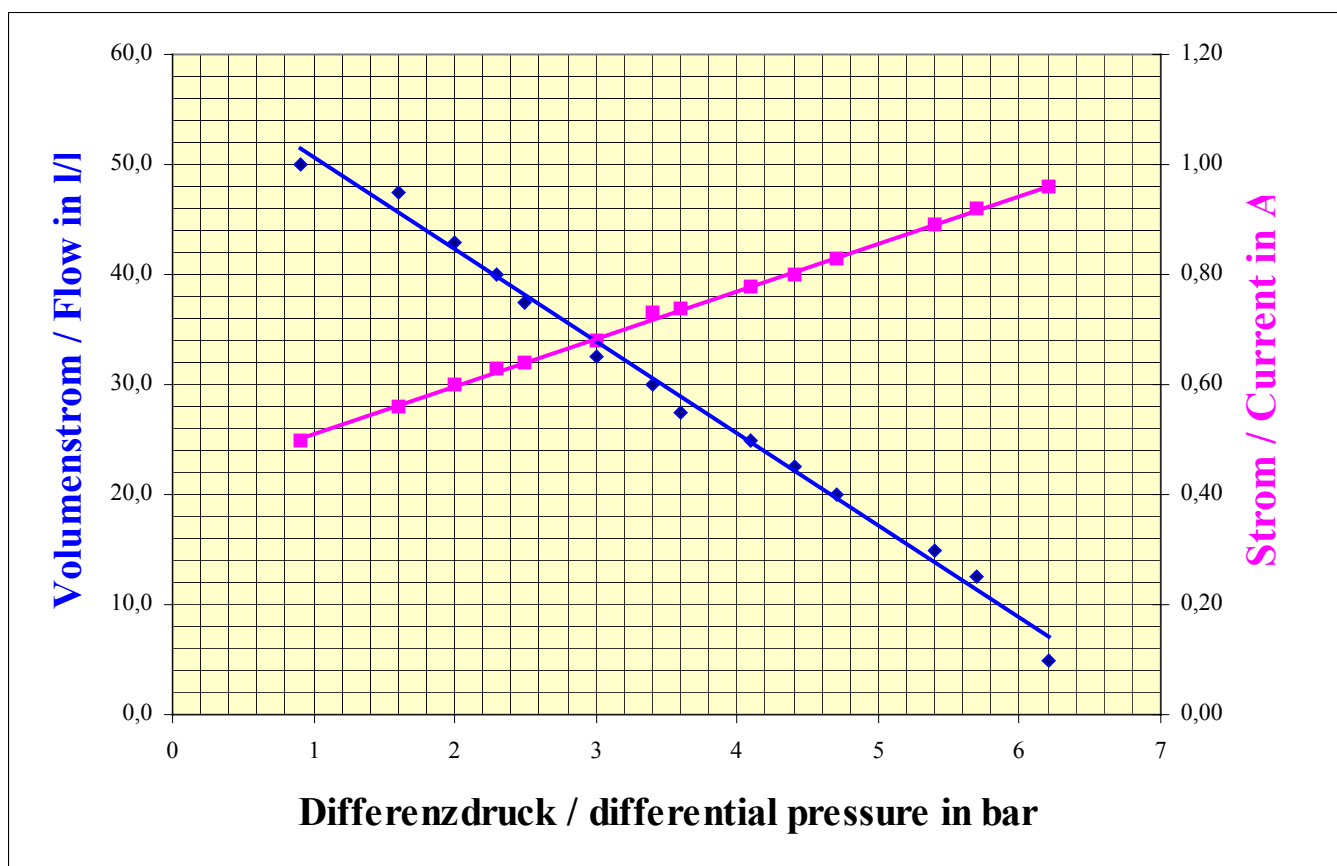
On all AquaCare products AquaCare grants a warranty of 24 months. From it wearing parts (pump camp, etc.) are excluded. With damage, which was caused by effects by force, the warranty claim expires. For damages (e.g. damages caused by water, animal damage) AquaCare® cannot be made liable. A condition for a warranty claim is a copy of the dated purchase receipt.

Technical data see last page

Technische Daten / Technical data

D	E		
Bestellnummer	Order number		119-120
Maximale Anlagengröße	Maximum unit size		320 l/d
Maximale Betriebsdauer ohne Unterbrechung	Maximum operation time without stop		6 h
Maximale Trockenlaufzeit	Maximum run dry operation		1 min
Betriebstemperatur	Operation temperature		4...40 °C
Max. Betriebsdruck	Max. operation pressure		8,5 bar
Abmessungen	Dimensions		180 × 90 × 90 mm
Gewicht	Mass		1,9 kg
Anschlüsse	Connections		3/8" Innengewinde / female
Spannungsversorgung	Electrical connection		24 V DC
Netzteil (im Lieferumfang enthalten)	Transformer (delivered)		230 V AC, 50/60 Hz, 20 VA

Technische Druckerhöhungspumpen auf Anfrage
 Technical booster pumps on request.



www.aquacare.de