

Druckerhöhung für Umkehrosmoseanlagen



AquaCare GmbH & Co. KG
 Am Wiesenbusch 11 - D-45966 Gladbeck - Germany
 ☎ +49 - 20 43 - 37 57 58-0 • 📠: +49 - 20 43 - 37 57 58-90
 www.aquacare.de • e-mail: info@aquacare.de



Druckerhöhungspumpe für Umkehrosmoseanlage bis ca. 160 Liter Tagesleistung

Einsatzgebiete

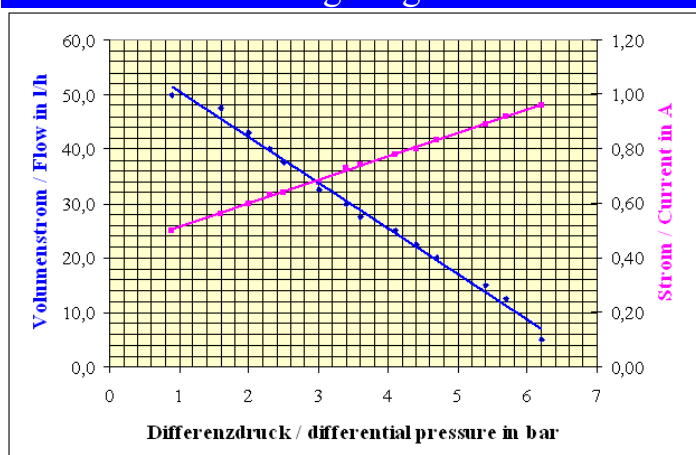
Wenn der Leitungswasserdruck unter 3 bar fällt, ist eine gute Leistung einer Umkehrosmoseanlage nicht mehr möglich. Ebenfalls verschlechtert sich die Wasserqualität rapide bei niedrigem Druck. Die Niedervolt-Druckerhöhungspumpe von AquaCare erhöht den Eingangsdruck um ca. 6 bar (bei 30 Liter-pro-Tag-Anlagen) bis ca. 3 bar (bei 160 Liter-pro-Tag-Anlagen). Diese Pumpe ist nicht für den professionellen Bereich konzipiert worden - deshalb darf die Pumpe nicht im Dauerbetrieb betrieben werden. Eine durchschnittliche Lebensdauer von 10.000 Stunden wird erreicht. Sichern Sie die Pumpe vor Trockenlauf.

Für den professionellen Bereich bietet AquaCare ein Druckerhöhungsmodul an, dass für größere Leistungen und für den Dauerbetrieb ausgelegt ist.

Technische Daten

Bestellnummer	119-121
Max. Baugröße der Umkehrosmoseanlage	160 l/h
Abmessungen L×H×B	180×90×90 mm
Gewicht Pumpe	2,3 kg
Gewicht Transformator	0,8 kg
Anschlüsse	3/8" Innengewinde
Betriebstemperatur	4...40°C
Betriebsdruck	1...8,5 bar
Maximale Betriebsdauer ohne Unterbrechung	6 Stunden
Durchschnittliche Lebensdauer	10.000 Stunden
Geräuschpegel	„wohnzimmer-tauglich“
Spannungsversorgung	24 V DC (Gleichstrom)
Netzteil (im Lieferumfang enthalten)	230 V 50/60 Hz 20 VA

Leistungsdiagramm



Tipp! Nur in geschlossenen, trockenen Räumen verwenden; nach 6 Stunden Betriebsdauer mindestens 1/2 Stunde Pause; häufiges Ein- und Ausschalten vermeiden; nicht für den Dauereinsatz geeignet. Wenn Sie Manometer benutzen wollen, müssen diese mit Glycerin gefüllt sein, um die Manometernadel zu dämpfen.

Druckerhöhung für Umkehrosmoseanlagen



AquaCare GmbH & Co. KG
 Am Wiesenbusch 11 • D-45966 Gladbeck • Germany
 ☎ 0 20 43 / 3 75 75 80 • 📠 0 20 43 / 3 75 75 89
 www.aquacare.de • info@aquacare.de



Druckerhöhungsmodul bestehend aus: Drehschieber-Druckpumpe, glyceringefülltes Manometer, Trockenlaufschutz, Konzentratrückführung und Montagematerial. Alle Komponenten sind auf einer Montageplatte befestigt.

Einsatzgebiete

Da sowohl Leistung einer Umkehrosmoseanlage als auch Qualität des erzeugten Reinwassers vom Leitungswasserdruck abhängig sind, sollte eine Anlage ohne Druckpumpe bei Leitungswasserdrücken unter 2-3 bar nicht eingesetzt werden.

Um die Anlagen *Excel* oder *Classic* auch bei niedrigem Vordruck betreiben zu können, wurde das Druckerhöhungsmodul entwickelt. Verwendet wurden ausschließlich Industriekomponenten, die einen langen Gebrauch

garantieren. Das Modul ist absolut dauerlauffest. Der mitgelieferte Pumpenschutz mit Druckschalter sorgt dafür, dass bei unter 1 bar Vordruck die Pumpe gestoppt wird. Mit dem erzielten Arbeitsdruck von 8 bar leisten die Umkehrosmoseanlagen die doppelte Nennleistung, also z.B. eine *Excel 160* fördert dann 320 Liter pro Tag.

Das Druckerhöhungsmodul kann für alle Kleinanlagen bis 800 l/d Nennleistung eingesetzt werden. Ein weiterer Vorteil ist, dass diese Anlagen normalerweise (außer bei extrem hartem Wasser) mit einem Abwasser-Reinwasser-Verhältnis von 1:1 betrieben werden können. Die serienmäßig eingebaute Konzentratrückführung spart somit enorm Wasser.

Technische Daten		
Druckerhöhungsmodul	300	1000
Bestellnummer	119-125	119-132
Max. Nenngröße der Umkehrosmoseanlage*	800 l/d	2500 l/d
Eingestellter Arbeitsdruck in bar**	8 bar	
Eingesetzte Pumpe	Drehschieberpumpe mit Messinggehäuse (Edelstahl möglich)	
Konzentratrückführung	Ja	
Pumpentrockenlaufschutz	Ja	
Elektrischer Anschluss	230 V, 50 Hz, 245 W	230 V, 50 Hz, 1100 W
Schlauchanschlüsse	6 mm	10 mm
Maßen	41 × 41 × 20 cm	51 × 41 × 20 cm
Gewicht	5 kg	10 kg

* andere Größen lieferbar, ** andere Drücke bis 16 bar lieferbar