

Aufhärtung / Mineralisierung

hebt den pH-Wert



www.aquacare.de
www.aquacare-shop.de
e-mail: info@aquacare.de



druckfester 10" Mineralienfilter im PP-Gehäuse

Anwendung des AquaCare Mineralienfilters

- hinter Umkehrosmosewasser zur Stabilisierung der pH-Wertes
- hinter herkömmlichen Kalkreaktoren
- hinter Schwefel-Nitrat-Filter (ADN)
- hebt den pH-Wert leicht an
- fügt dem Wasser Calcium und Karbonathärte zu
- reines Calciumcarbonat als Filtermaterial
- leichter Austausch des Materials

Technische Daten des 10" Aufhärfilter

Bestellnummer	AH0001
Volumen, ca.	0,7 Liter
Leistung hinter Umkehrosmoseanlagen	1 bis 4°dH bei 90 bis 360 l/d*
Druck (20°C)	0...8 bar
Temperatur	4...35°C
Maße	15 × 15 × 31 cm
Anschlüsse	6 mm Steckfittings**
Bestellnummer 2,5 kg Turbo-Granulat im PE-Beutel	560-003
Bestellnummer 15 kg Turbo-Granulat im Karton	560-025

* die Aufhärteleistung ist sehr stark abhängig vom Kohlendioxidgehalt des Reinwassers

** auf Wunsch andere

Drucklose Neutralisierungsfilter aus Acrylglas



Bei größerem Bedarf stehen die Acrylglasfilter von AquaCare zur Verfügung. Diese gibt es in drei Bauhöhen. Diese Filter sind nicht druckfest!

Typ	NF1000-50 NF1000-70 NF1000-100
Höhe des Reaktors	50 cm 70 cm 100 cm
Nutzvolumen, ca.	2,1 Liter 3,2 Liter 4,9 Liter
passender ADN-Filter	ADN70 / 75 ADN100-50 / 110 ADN100-70
Grundfläche	21 × 15 cm
Materialien	PMMA (Acrylglas), NBR, Silikon, PA
Gewicht	5,3 kg 7,6 kg 10,9 kg
Anschlüsse	nach Wahl



Für den Einsatz als Neutralisierung eines herkömmlichen Kalkreaktors sollte der Neutralisierungsfilter ein ähnliches Volumen wie der Kalkreaktor aufweisen. Der NF-Filter sollte auf keinen Fall für den AquaCare *Turbo*-Kalkreaktor verwendet werden.

Druckfeste Aufhärterfilter / Neutralisierungsfilter aus GFK von 4 bis 250 Litern Inhalt auf Anfrage.